

カトウ CA#302



油性専用離型剤

キャスターエース No.302

キャスターエース No.302は、従来の油性離型剤に比べ金型に離型剤のカス等の堆積が無いことに重点を置き、熱安定性に優れた精製鉱物油並びに各種添加剤を配合し開発された油性離型剤です。

CASTER-ACE No.302のベースオイルは、性質や付着耐熱温度の異なる数種類のものがバランス良く配合されており、金型温度や製品形状の如何にかかわらず、優れた湯流れ性や離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った鋳肌の綺麗な製品を作ることができます。

性 状	外 観	淡黄色粘性体
	引火点	270℃以上
	比重 (20℃)	0.89
	粘度 (20℃)	110mPs
	P H	6.0

使用方法

1. 原液若しくは灯油で希釈して下さい。
2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、60倍程度に希釈してご使用下さい。

* 灯油等で希釈したキャスターエース No.302は、火気並びに換気に注意して下さい。

保 管

キャスターエース No.302は「危険物第四類 第四石油類」に該当します。異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、火気との接触を避け定められた危険物倉庫等に保管して下さい。

荷 姿

18kg入ペール缶、180kg入ドラム缶